

关于举办“关键零部件热处理工艺技术培训”的通知

热处理赋予材料极限性能，赋予零件极限性能，是国家核心竞争力，是装备制造业的基础工艺技术、关键技术。众所周知，完善合理的热处理工艺，不但能优质高效地生产出合格的产品，提高产品的服役寿命，而且能够降低生产成本，提高企业的经济效益。通常所说的热处理工艺就是指工艺规程的制订，热处理工艺实际上是指零件热处理作业的全过程，包括热处理规程的制定、工艺过程控制与质量保证、工艺管理、工艺工装（设备）以及工艺试验和质量检验，这也是每个热处理工程师的基本任务。那怎样才能制订出先进、合理、安全、经济、可行的热处理工艺？怎样才能充分发挥材料的力学性能，提高零件的服役能力？这不但需要有深厚的材料热处理基础理论知识，还要了解相关学科的发展，更重要的是要积累工程实践经验。

面对中国制造 2025，“三基”工程成为重中之重，热处理行业遇到了极大的挑战和机会。其中最大的挑战是热处理工程技术人才的匮乏。为此，我会决定举办热处理工艺及相关标准培训，聘请理论基础雄厚而且经验丰富的工程专家授课，为高校的青年教师储备工程经验创造机会，为热处理行业培养合格的工程技术人才，以促进行业技术进步，为企业创造效益，为装备制造业发展奠定基础。全国热处理学会决定于 2016 年 11 月 27-29 日，在北京举办关键零部件热处理工艺技术培训班，现将有关事项通知如下：

一、主讲人

1) **罗新民** 江苏大学教授，从事材料专业的教学科研和和相关部门的管理工作，主要研究方向为材料微观结构和性能、淬火冷却技术及热处理装备设计等，先后参加国家自然科学基金、国家自然科学基金重点基金等项目的研究。曾获机械部科技进步三等奖 1 项，国家发明等专利 3 项。

2) **陈国民** 教授，郑州机械研究所原总工程师、全国热处理学会原理事、齿轮协会热处理技术委员会主任委员。

二、培训内容

第一部分 热处理工艺规范制订总论（11 月 27 日，罗新民教授主讲）：

- 1、序言——热处理工艺为什么重要；
- 2、热处理工艺师的素质要求；
- 3、热处理工艺师的岗位职责；
- 4、热处理工艺基础（热处理温度的确定和加热时间的计算方法等；热处理冷却介质的选择及其冷却工艺的制定；热处理设备状态与工装选择等）；
- 5、热处理工艺制定规范（热处理工艺编制）；
- 6、典型零件选材及热处理工艺分析（轴类、紧固件等）；
- 7、热处理工艺质量控制与禁忌；
- 8、热处理工艺技术创新的思考。

第二部分 齿轮热处理（11月28日，陈国民研究员主讲）：

1、齿轮受力状态及损坏特征（啮合齿面间的摩擦力及齿面磨损，啮合齿面的接触应力及接触疲劳，齿轮的弯曲应力及弯曲疲劳）；

2、齿轮疲劳强度与材料热处理（齿轮疲劳强度设计，材料热处理冶金因素对疲劳性能的影响，疲劳强度极限与质量等级）；

3、齿轮用钢及选择（齿轮钢材的合金化，齿轮钢材的冶金质量要求，齿轮用钢的选择，调质及表面淬火齿轮用钢，渗碳齿轮用钢，渗氮齿轮用钢）；

4、齿轮的热处理（齿轮热处理工艺选择，齿轮气体渗碳工艺及质量控制，齿轮渗氮、氮碳共渗工艺及质量控制，齿轮火焰和感应淬火工艺及其质量控制）；

5、齿轮热处理缺陷及其防止措施（表面淬火齿轮的常见缺陷及防止措施；渗碳及氮碳共渗淬火齿轮的常见缺陷及防止措施，渗氮齿轮的常见缺陷及防止措施）。

第三部分 技术咨询与企业参观（11月29日）

三、培训对象

企业技术中心、产品质量检验部门主管领导和技术骨干、高校青年教师，及相关人员等。欢迎学员带着问题参加培训和研讨。通过培训，学员对热处理专业知识有个系统全面的了解和掌握，并应用于生产实际，提高解决实际问题的能力。

四、证书

中国机械工程学会热处理分会颁发继续教育证书及热处理工艺师证书。

五、费用

培训费 1300 元，非我会会员 1500 元，费用包含报名费、教材费、工作午餐。11月1日前付款，优惠 100 元。

六、报名方式

1. 在线报名：登陆 www.chts.org.cn “培训认证” 页面，点击页面左侧“在线报名”选择相应培训名称，填写并提交报名基本信息。

2. 填写附件“报名表”，以邮件或传真方式发送至学会秘书处。

七、报到时间及地点

报到时间：2016年11月26日；培训时间：11月27-28日。

报到地点：北京市海淀区学清路18号706室，北京机电研究所。

八、付款方式

提交报名信息后，请按照如下方式缴纳培训费，并将开票信息以邮件或传真方式发送至学会秘书处。

1. 银行汇款：

户名：中国机械工程学会热处理分会；

帐号：0200006209014463944；

开户行：中国工商银行北京东升路支行（行号：102100000626）

2. 邮局汇款：

北京市 907 信箱热处理学会（邮编 100083） 韩冲 付丛伟 收

九、联系方式

联系人：韩冲 付丛伟 邵周俊；

电话/传真：010-82755375，010-62920613；

电子信箱：hanchong@chts.org.cn



中国机械工程学会热处理分会

2016年7月8日

附件：报名表

关键零部件热处理工艺技术培训

姓 名		性 别		会员编号	
工作单位				邮 编	
单位地址					
电 话		电子信箱			
职务及职称			从事专业		
国内最高学历	_____年毕业于_____学校，获_____学位。				
主要工作经历和业绩					
起止年月	工作经历和岗位			主要工作和业绩	